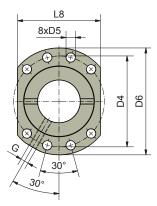




Sens de montage de l'écrou à bride :

G = bride côté vérin (comme illustration) S = bride côté vis



Configuration de perçage 2 selon DIN 69051

Vérin	Vis KGT		Course par tour de moteur		cité de KGT kN	Éc	rou	Orifice de lubrification	Jeu axial max ⁴⁾	
	ØxP	RN	RL	dyn. C2)	stat. Co=Coa	Forme	Perçage	G	mm	
ZE-150	63x10	1,11	0,28	150,2	598,4	Ε	2	M8x1	0,03	
	63x20	2,22	0,56	173,5	346,2	Е	2	M8x1	0,03	
	63x40	4,44	1,11	96,6	205,1	Ε	2	M8x1	0,03	
	63x60 ³⁾	6,67	1,67	59,5	102,5	Е	2	M8x1	0,03	
ZE-200	80x10 ³⁾	1,25	0,42	206	710,8	Ε	2	M8x1	0,03	
	80x20	2,50	0,83	463,5	1163,7	Е	2	M8x1	0,03	
	80x40	5,00	1,67	283,8	902	Е	2	M8x1	0,03	
	80x60	7,50	2,50	193,6	582,5	Е	2	M8x1	0,03	



Vérin	Vis KGT	Dimensions mm																
	ØxP	d	dk	d3j6	0	Н	D1	D4	D5	D6	D7	L1	L2	L31)	L4	L5	L7	L8
ZE-150	63x10	63	56,6	45	55	185	90	108	11	125		16	135	20	32	7	18	95
	63x20	63	51,8	45	55	185	95	115	13,5	135	90	25	135	40	32	7	20	100
	63x40	63	54,1	45	55	185	95	115	13,5	135	90	25	126	80	32	7	20	100
	63x60 ³⁾	63	54,1	45	55	185	95	115	13,5	135	90	25	126	120	32	7	20	100
ZE-200	80x10 ³⁾	79,4	74,36	50	65	176	105	125	13,5	145	-	16	160	20	34	5	20	110
	80x20	79,4	69,32	50	65	176	125	145	13,5	165	120	25	190	40	34	5	25	130
	80x40	79,4	72,68	50	65	176	125	145	13,5	165	120	25	190	80	34	5	25	130
	80x60	79,4	72,68	50	65	176	125	145	13,5	165	120	25	190	120	34	5	25	130

Pour les versions à vis tournante, il est aussi possible d'utiliser une « vis renforcée » (p. ex.: ZE-150-RN avec vis 80x20)

Après les avoir mesurées à plusieurs reprises, on peut réduire la cotes L3 pour une commande et un entraînement correspondants. Prolongement de la vis pour soufflet ou ressort spiral éventuellement nécessaire.

²⁾ Capacité de charge dynamique selon DIN ISO 3408 3) Aucun type préférentiel

⁴⁾ Jeu réduit à 0,02 mm disponible sur demande