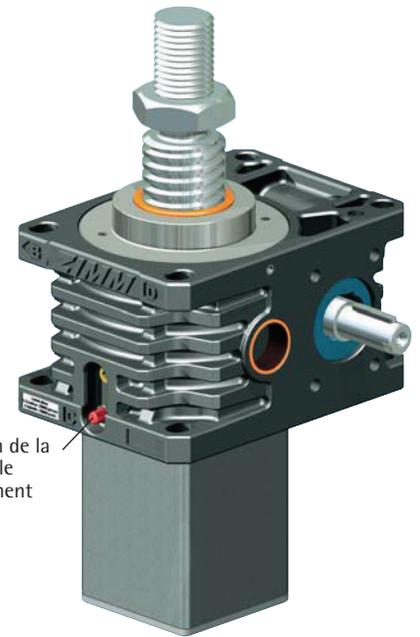
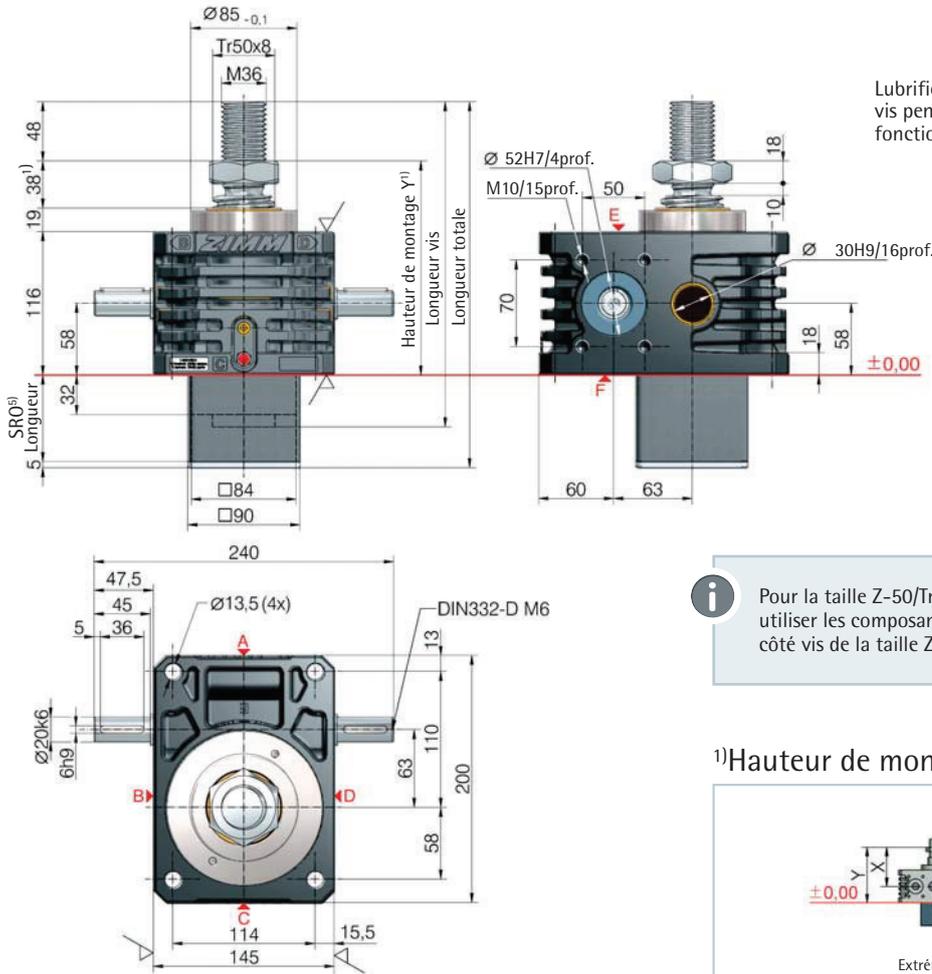
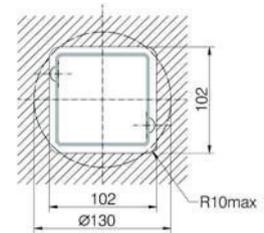


Z-50/Tr50-S – Vis à avance axiale 50 kN



Lubrification de la vis pendant le fonctionnement



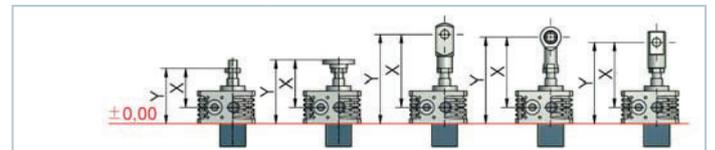
Passage pour tube de protection SRO carré 102x102 ou rond Ø 130

i Pour la taille Z-50/Tr50, utiliser les composants côté vis de la taille Z-100.

5) Longueur du tube de protection SRO avec vis Tr 50x8

Sans sécurité anti-sortie/ système anti-rotation	Sécurité anti-sortie/ système anti-rotation	Système anti-rotation avec jeu d'interrupteurs de fin de course ES
62+course	92+course	144+course

1) Hauteur de montage à course 0 avec vis Tr 50x8



Toutes les cotes en mm	Extrémité de vis standard*	Plateau de fixation BF	Chape GK*	Tête sphérique KGK*	Tête pivotante SLK
Soufflet de protection FB	X/Y	X/Y	X/Y	X/Y	X/Y
Sans soufflet de protec. FB	115/173	165/223	259/317	257/315	223/281
Z-100-FB-285	198/256	200/258	342/400	340/398	258/316
Z-100-FB-600	195/253	197/255	339/397	337/395	255/313
Z-100-FB-1000	253/311	255/313	397/455	395/453	313/371
Z-100-FB-1500	303/361	305/363	447/505	445/503	363/421

*avec bague de fixation soufflet Z-100-FBR

Rapports standard

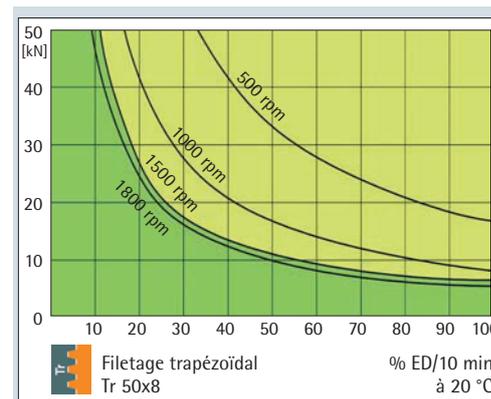
Type	Construc-tion	Vitesse	Vis standard ²⁾	i	Course pour 1 tour d'arbre d'entrée ⁴⁾
Z-50/Tr50-SN	S- vis à	N- normale	Tr 50x8	7:1	1,143 mm
Z-50/Tr50-SL	avance axiale	L- lente		28:1	0,286 mm

Fixation des vérins de levage



Charge nominale statique totale Charge max. : voir chapitre 7

Diagramme caractéristique du taux d'utilisation (ED), thermique, pour S



Ce diagramme donne une orientation dans des conditions industrielles standard (temp. ambiante, etc.) et avec un entretien correct (lubrification, etc.). Les moments de couple max. à l'entrée pour une durée de vie optimale sont indiqués sur la page de droite (1500 rpm)

KGT : % ED 2x à 4x plus élevé